(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2003-173880 (P2003-173880A)

(43)公開日 平成15年6月20日(2003.6.20)

(51) Int.CL'

資別記号

ΡI

テマート・(参考)

H05B 33/26

33/08

H05B 33/26 33/08

Z 3K007

(21)出願番号

特額2001-371275(P2001-371275)

(22)出顧日

平成13年12月5日(2001.12.5)

(71)出頭人 000005821

松下電器產業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

審査前求 未請求 請求項の数4 OL (全4頁)

(72)発明者 石川 隆幸

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(72)発明者 花原 哲朗

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(74)代理人 100097445

弁理士 岩橋 文雄 (外2名)

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 EL素子及びこれを用いた照光装置

(57)【要約】

【課題】 各種電子機器に使用されるEL素子及びこれ を用いた照光装置に関し、輝度低下が少なく、長時間の 照光が可能なものを提供することを目的とする。

【解決手段】 光透過性の基材1下面に、光透過性電極 層12A, 12Bや背面電極層15A, 15Bを、所定 の間隙を空けて噛み合う略樹歯状の複数の層で形成して EL索子10を構成し、このEL索子10の複数の層へ の電圧印加を制御手段11が、所定時間間隔で交互に切 換えるようにして照光装置を構成することによって、輝 度低下が少なく、長時間の照光が可能なものを得ること ができる.

1基材

4 誘電体層

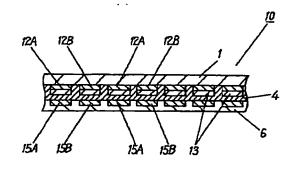
6 絶縁層

10 E L 条子

12A.12B 光坡過性電極層

13 光光体层

15A.15B 背面電極層



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 光透過性の基材と、この基材下面に重ねて形成された光透過性電極層と発光体層、及び背面電極層からなり、上記光透過性電極層または背面電極層の少なくとも一方を、所定の間隔を空けて噛み合う略博歯状の複数の層で形成したEL案子。

【請求項2】 発光体層を略協歯状の光透過性電極層または背面電極層に合わせ、帯状に形成した請求項1記載のEL索子。

【請求項3】 請求項1記載のEL案子と、このEL案 10子に接続された制御手段からなり、上記制御手段が上記 EL素子の光透過性電極層または背面電極層の、略櫛歯 状の複数の層への電圧印加を切換える照光装置。

【請求項4】 輝度検出手段を設けると共に、この輝度 検出手段によって制御手段がEL素子の輝度を検出し、 EL素子への電圧印加を切換える請求項3記載の照光装 潤、

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、各種電子機器の表 20 示部や操作部にバックライト等として使用されるEL素子及びこれを用いた照光装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】近年、各種電子機器の多様化が進むにつれて、暗闇でも表示部や操作部の識別や操作が可能なように、液晶表示素子(以下、LCDと記載する)や表示パネル或いはスイッチキー等の後方に照光用のバックライトを備えるものが増え、そのバックライト用としてEL素子が多く使用されるようになってきた。

【0003】このような従来のEL素子について、図4 30 【0012】請求項3に記載の発明は、請求項1記載のを用いて説明する。

EL素子に制御手段を控制 創御手段がEL素子の水

【0004】図4は従来のEL素子の側面断面図であり、同図において、1はポリエチレンテレフタレートフィルム等の光透過性の基材で、この下面の全面にスパッタ法または電子ビーム法等によって、酸化インジウム錫からなる光透過性電極層2が形成されている。

【0005】そして、この上に、合成樹脂内に発光の母材となる硫化亜鉛等の蛍光体を分散させた発光体層3や、同じく合成樹脂にチタン酸バリウム等を分散させた誘電体層4、銀やカーボンレジン系の背面電極層5、エ 40ポキシ樹脂やポリエステル樹脂等の絶縁層6が順次重ねて印刷形成されて、EL素子が構成されている。

【0006】以上の構成において、このEL案子を電子機器に装着し、電子機器の回路(図示せず)からEL案子の光透過性電極層2と背面電極層5の間に交流電圧を印加すると、この間の発光体層3内の蛍光体が発光し、この光が電子機器の表示パネルやLCD等を後方から照光するため、周囲が暗い場合でも表示部や操作部の識別を行うことができるものであった。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら上記従来のEL案子においては、光透過性電極層2と背面電極層5の間の発光体層3全体を発光させて照光を行っているため、長時間電圧を印加して発光させ発光体層3内の蛍光体の輝度が低下した場合、発光体層3全体の輝度が低下し全体の照光が暗いものとなるという課題があった。【0008】本発明は、このような従来の課題を解決するものであり、輝度低下が少なく、長時間の照光が可能なEL素子及びこれを用いた照光装置を提供することを

目的とする。 【0009】

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に本発明は、以下の構成を有するものである。

【0010】本発明の請求項1に記載の発明は、基材下面の光透過性電極層または背面電極層の少なくとも一方を、所定の間隔を空けて噛み合う略協敬状の複数の層で形成してEL素子を構成したものであり、略協歯状の複数の層の間に、例えば所定時間間隔で交互に電圧を印加することによって、これらの電極層に挟まれた箇所の発光体層の発光時間が各々半分となるため、輝度低下が少なく、長時間の照光が可能なEL素子を得ることができるという作用を有する。

【0011】請求項2に記載の発明は、請求項1記載の 発明において、発光体層を略櫛歯状の光透過性電極層ま たは背面電極層に合わせ、帯状に形成したものであり、 蛍光体が分散され他の層に比べ高価な発光体層を、略櫛 歯状の光透過性電極層や背面電極層に合わせて帯状に形 成することによって、EL素子を安価なものとすること ができるという作用を有する。

【0012】請求項3に記載の発明は、請求項1記載の EL素子に制御手段を接続し、制御手段がEL素子の光 透過性電極層または背面電極層の、略櫛歯状の複数の層 への電圧印加を切換えるようにして照光装置を構成した ものであり、輝度低下が少なく、長時間の照光が可能な 照光装置を実現することができるという作用を有する。 【0013】請求項4に記載の発明は、請求項3記載の 発明において、輝度検出手段を設けると共に、この輝度 検出手段によって制御手段がEL素子の輝度を検出し、 EL素子への電圧印加を切換えるものであり、輝度低下 を輝度検出手段が検出し、これに応じて複数の光透過性 電極層と背面電極層への電圧印加を切換えることによっ て、所定の輝度を維持した長時間の照光を行うことがで きるという作用を有する。

[0014]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態について、図1~図3を用いて説明する。

【0015】なお、従来の技術の項で説明した構成と同一構成の部分には同一符号を付して、詳細な説明を簡略化する。

50 【0016】(実施の形態1)図1は本発明の一実施の

形態によるEL案子の側面断面図、図2は同平面断面図 であり、同図において、1はポリエチレンテレフタレー トやポリイミドフィルム等の光透過性の基材で、この下 面には、スパッタ法または電子ビーム法、或いは酸化イ ンジウム錫等を分散した合成樹脂を印刷して、略櫛歯状 の光透過性電極層12A、及びこれと所定の間隔を空け て噛み合う、同じく略櫛歯状の光透過性電極層12B の、複数の光透過性電極層が形成されている。

【0017】そして、この光透過性電極層12Aや12 B上には、ファ索ゴムやシアノ系等の合成樹脂内に発光 10 の母材となる硫化亜鉛等の蛍光体を分散した複数の発光 体層13が、光透過性電極層1.2Aや12Bに合わせ、 帯状に重ねて印刷形成されている。

【0018】さらに、この上に同じく合成樹脂にチタン 酸バリウム等を分散した誘電体層4が印刷形成されると 共に、エポキシ樹脂やポリエステル樹脂等に銀やカーボ ンを分散した略櫛歯状の複数の背面電極層15Aと15 Bが、光透過性電極層12Aや12Bと同様に所定の間 隔を空けて噛み合うようにして印刷形成されている。

【0019】そして、これらを覆うようにして、エポキ 20 シ樹脂やポリエステル樹脂等の絶縁層6が重ねて印刷形 成されて、EL案子10が構成されている。

【0020】また、このように構成されたEL素子10 は、図3のブロック回路図に示すように、マイコン11 Aやインバータ11B、スイッチング案子11C、タイ マー11D等から形成された制御手段11に、光透過性 電極層12A、12Bや背面電極層15A、15Bが接 続されて、照光装置が構成されている。

【0021】以上の構成において、このEL案子10を 電子機器に装着し、照光装置の制御手段11からEL素 30 子10の光透過性電極層12A, 12Bと背面電極層1 5A, 15Bの間に交流電圧を印加すると、この間の発 光体層13内の蛍光体が発光し、この光が電子機器の表 示パネルやLCD等を後方から照光するため、周囲が暗 い場合でも表示部や操作部の識別を明確に行うことがで きる。

【0022】但し、複数の光透過性電極層12A, 12 Bや背面電極層15A、15Bは、所定の間隔を空けて **噛み合う略樹歯状に形成されると共に、これらの間に複** 数の帯状の発光体層13が形成されてEL索子10が構 40 成されているため、例えば、光透過性電極層12Aと背 面電極層15Aの間に電圧を印加した場合には、この間 の発光体層13のみが発光し、光透過性電極層12Bと 背面電極層15Bに電圧を印加した場合には、これに挟 まれた箇所の発光体層13のみが発光する。

【0023】従って、制御手段11のタイマー11Dや スイッチング案子11C等を用いて、光透過性電極層1 2Aと背面電極層15Aの間に所定時間電圧を印加した 後、電圧の印加を光透過性電極層12Bと背面電極層1

させることによって、所定時間内における隣接する発光 体層13の発光時間は各々半分となるため、発光体層1 3内の蛍光体の輝度低下も約半分となり、概ね倍の所定 輝度での照光が可能となる。

【0024】また、略樹歯状の光透過性電極層12A. 12Bや背面電極層15A, 15Bを、1~3mm程度 の間隔で形成することによって、ムラのない均一な照光 とすることができる。

【0025】このように本実施の形態によれば、光透過 性電極層12A, 12Bや背面電極層15A, 15B を、所定の間隔を空けて噛み合う略描歯状の複数の層で 形成してEL案子10を構成し、このEL案子10の複 数の層への電圧印加を制御手段11が、所定時間間隔で 交互に切換えるようにして照光装置を構成することによ って、輝度低下が少なく、長時間の照光が可能なEL素 子及びこれを用いた照光装置を得ることができるもので

【0026】そして、発光体層13を略構歯状の光透過 性電極層12A,12Bや背面電極層15A,15Bに 合わせ、帯状に形成することによって、蛍光体が分散さ れ他の層に比べ高価な発光体層の全体の体積を少なくし て、EL索子を安価なものとすることができる。

【0027】また、輝度センサ等の輝度検出手段を設 け、これによって制御手段11がEL素子10の輝度を 検出し、電圧印加を切換えることによって、所定の輝度 を維持した長時間の照光を行うことができる。

【0028】つまり、光透過性電極層12Aと背面電極 層15Aの間に電圧を印加して所定時間照光を行い、こ の間の発光体層13の輝度が低下した場合には、輝度検 出手段によって制御手段11がこの輝度を検出し、電圧 の印加を光透過性電極層12Bと背面電極層15Bに切 換えれば、長時間所定の輝度を維持した照光を行うこと ができる。

【0029】さらに、光透過性電極層12Bと背面電極 層15B間の発光体層13の輝度も低下した場合には、 光透過性電極層12Aと背面電極層15Aの間にも電圧 を印加して、全体を発光させることによって、より長時 間照光が可能となる。

【0030】なお、以上の説明では、光透過性電極層1 2A、12Bと背面電極層15A、15Bの両方を略備 **歯状の複数の層で形成した構成として説明したが、いず** れか一方を全面に形成しても本発明の実施は可能であ

【0031】また、略櫛歯状の光透過性電極層12A, 12Bや背面電極層15A、15Bの間隔が狭い場合等 には、発光体層13を全面に形成してもよい。

[0032]

【発明の効果】以上のように本発明によれば、輝度低下 が少なく、長時間の照光が可能なEL索子及びこれを用 5Bに切換え、複数の帯状の発光体層13を交互に発光 50 いた照光装置を得ることができるという有利な効果が得 5

sha.

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施の形態によるEL素子の側面断 面図

【図2】同平面断面図

【図3】同照光装置のブロック回路図

【図4】従来のEL索子の側面断面図

【符号の説明】

1 基材

4 誘電体層

6 絶縁層

10 EL索子

11 制御手段

11A マイコン

11B インバータ

11C スイッチング案子

11D タイマー

12A, 12B 光透過性電極層

13 発光体層

10 15A, 15B 背面電極層

【図1】

1 基 材

4 跨電体層

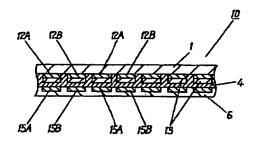
6 绝缘层

10 EL余子

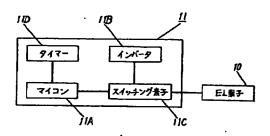
IZA.IZB 光透過性電接層

13 死光体層

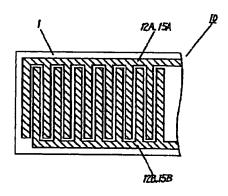
15A、15B 背面电极層



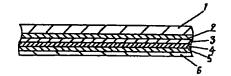
【図3】



【図2】



【図4】



フロントページの続き

(72)発明者 阿部 芳晴

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

Fターム(参考) 3K007 AB02 AB11 AB17 CA06 CB01

CC01 CC04 DA04 DA05 DB02

EA02 EA03 EB04 GA00